



SENSING THE DIFFERENCE

Réfrigérateur Combiné

WHKH1361XP4E

Oubliez à jamais le dégivrage manuel ! Grâce à la technologie **No Frost dans le congélateur**, qui empêche la formation de givre.



LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	250
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0,685
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	39
Volume utile total (en litres) **	324

EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Contrôle	Interne

REFRIGERATEUR

Volume utile (en litres)**	218
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Static
6ème sens	Oui
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4 (3)
Bac à légumes	1
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	3
Alarme porte ouverte	Yes

CONGELATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	106
Type de froid	No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	11
Autonomie en cas de coupure de courant	6 Kg

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	66 Kg / 71 Kg
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	186.5 x 59.5 x 66.3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	193.2 x 66,1 x 71

Volume utile total: 324L
Technologie Dual No-Frost

Référence	12NC	EAN	Coloris
WHKH1361XP4E	859991711840	8003437905254	Inox

* Le sens de la différence

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017