



SENSING THE DIFFERENCE

## Réfrigérateur Combiné

WHK26362XP4E

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des **conditions idéales de préservation** grâce à sa technologie **Dual No Frost** et ses **deux systèmes Total No Frost indépendants**



## Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

LABEL	
Consommation d'énergie (kWh/an)**	247
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0,677
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	37
Volume utile total (en litres) **	316
EQUIPEMENT	
Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Display	Externe
REFRIGERATEUR	
Volume utile (en litres) **	210
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens	Oui
Porte bouteille en inox	-
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4(2)
Bac à légumes	2
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	3(3)
- Compartiment crèmeerie	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
CONGELATEUR	
Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres) **	106
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de coupure de courant	11
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Poids net / avec emballage (kg)	70/75
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	186.5x59.5x66.3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	193.2x66.1x76.2

Volume utile total: 316L  
Technologie Dual No-Frost

Référence	12NC	EAN	Coloris
WHK26362XP4E	859991711540	8003437905117	Inox

\* Le sens de la différence

\*\* Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017