

RAFRAÎCHISSEZ VOTRE QUOTIDIEN



CLASSE ÉNERGÉTIQUE E

La classe énergétique E garantit économies d'énergie, performances et respect de l'environnement. -36% de consommation énergétique par rapport à la classe G.



TOTAL NO FROST CIRCLE+

La technologie Total No Frost Circle+ permet une meilleure circulation de l'air dans le réfrigérateur de façon homogène pour ainsi permettre de stocker les aliments à n'importe quel niveau du réfrigérateur. Ce système permet de préserver la fraîcheur et les valeurs nutritionnelles jusqu'à 40%. Les aliments resteront frais et bien conservés.



HUMIDITY ZONE

La Humidity Zone garantit un taux d'humidité de 90% tout en laissant circuler l'air. Vous préservez ainsi à la perfection les qualités nutritionnelles de vos fruits et légumes. Cette technologie assure une conservation optimale des aliments pour éviter le gaspillage.



ORGANISATION FLEXIBLE

Balconnets et clayettes flexibles permettant une organisation personnalisée du réfrigérateur. Jusqu'à 100 combinaisons possibles !

RÉFRIGÉRATEUR ENCASTRABLE CANDY FRESCO CNBQT3518E

• Type de froid	Total No Frost Circle+	• Nombre de clayettes	3
• Classe énergétique	E	• Nombre de balconnets	5
• Niveau sonore (dB(A))	35	• Eclairage	LED
• Litrage net total (L)	251	• Type de clayettes	Verre



Généralités

Type	Combiné
Niche (cm)	177 cm
Type de froid	Total No Frost Circle+
Litrage net total (L)	251

Caractéristiques

Type de commande	Électronique
Eclairage	LED
Connectivité	-
Alarme porte ouverte	Oui
Type de compresseur	Inverter
Type de poignées	Intégrées

Compartiment Réfrigération

Litrage net réfrigérateur (L)	178
Dégivrage réfrigérateur	Automatique
Nombre de clayettes	3
Type de clayettes	Verre
Clayettes flexibles	Oui (2)
Balconnets	5
Type balconnets	Transparent
Balconnets modulables	Oui
Bac à fruits et légumes	1
Humidity Zone	1

Compartiment Congélation

Litrage net congélateur (L)	73
Nombre d'étoiles	4
Nombre de tiroirs de congélation	2
Type de tiroirs de congélation	Transparent
Nombre de plateaux de congélation	1
Type de plateaux de congélation	Blanc
Dégivrage congélateur	Automatique
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de panne (h)	8

Fonctions

Super Réfrigération	Oui
Super Congélation	Oui
Vacances	Oui
ECO	-

Équipement

Support à oeufs	Oui
Porte bouteilles	-
Bac à glaçons	Oui
Câble fourni	Oui
Longueur du câble (cm)	180
Prise fournie	Schuko

Performance

Classe énergétique	E
Niveau sonore (dB)	35
Classe d'efficacité sonore	B
Classe climatique	SN-T
Consommation (kWh/an)	229
Consommation (kWh/24h)	0,627
Gaz réfrigérant	R600a
Alimentation électrique	10A / 220-240V / 50Hz

Conseils d'installation

Position des charnières de porte	Montées à droite
Système de fixation	Glissières
Porte réversible	Oui
Installation rapide Titanium	Oui

Dimensions

Dimensions nettes HxLxP (cm)	177,2 x 54 x 55
Dimensions d'encastrement HxLxP (cm)	177,8-178,2 x 56,0-56,8 x 56
Dimensions brutes HxLxP (cm)	188,5 x 58,4 x 61,3
Poids net/brut (kg)	57 / 63

Accessoires Care+ Protect

Dégivrant à action rapide	CSL7001/1 - 35602112
Nettoyant 2 en 1	CSL4001/1 - 35602114
Absorbeur d'odeurs	FAD4001 - 35602001

Spécification technique

Code article	34901732
Pays d'origine	Chine
Code douanier	84182159
Quantité par container	100
Code EAN	8059019107332

